

Subject Code

20362-XYN-NICNC-FTR-M06

Trade Code

23

SET

A

Question

Booklet No.

परीक्षा केन्द्राध्यक्ष की मोहर
Seal of Superintendent of Examination Centre

परीक्षार्थी द्वारा बॉल-प्वाइंट पेन से भरा जाए उत्तर शीट का क्रमांक
To Be filled in by Candidate by Ball-Point pen only Sl. No. of Answer-Sheet

अनुक्रमांक

Roll No.

घोषणा : मैंने नीचे दिये गये निर्देश अच्छी तरह पढ़कर समझ लिए हैं।

Declaration : I have read and understood the instructions given below.

वीक्षक के हस्ताक्षर

(Signature of Invigilator) -----

वीक्षक के नाम

(Name of Invigilator) -----

अभ्यर्थी के हस्ताक्षर

(Signature of Candidate) -----

अभ्यर्थी का नाम

(Name of Candidate) -----

पूर्णांक - 100

समय - 2 घंटे

प्रश्न पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या

Number of Pages in this Question Booklet : 32

प्रश्न पुस्तिका में प्रश्नों की संख्या

Number of Questions in this Question Booklet : 100

अभ्यर्थियों के लिए निर्देश

1. प्रश्न-पुस्तिका मिलते ही मुख पृष्ठ एवं अंतिम पृष्ठ में दिए गए निर्देशों को अच्छी तरह पढ़ लें। प्रश्न पुस्तिका में लगी सील को वीक्षक के कहने से पूर्व न खोलें।
2. ऊपर दिए हुए निर्धारित स्थानों में अपना अनुक्रमांक, उत्तर-पुस्तिका का क्रमांक लिखें तथा अपने हस्ताक्षर करें।
3. ओ.एम.आर. उत्तर-शीट में समस्त प्रविष्टियां दिये गये निर्देशानुसार करें अन्यथा उत्तर-शीट का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
4. सील खोलने के बाद सुनिश्चित कर लें कि प्रश्न-पुस्तिका में कुल पृष्ठ ऊपर लिखे अनुसार दिए हुए हैं तथा उसमें सभी 100 प्रश्नों का मुद्रण सही है। किसी भी प्रकार की त्रुटि होने पर 15 मिनट के अंदर वीक्षक को सूचित कर सही प्रश्न-पुस्तिका प्राप्त करें।
5. प्रत्येक प्रश्न हेतु प्रश्न-पुस्तिका में प्रश्न के नीचे दिए गए चार विकल्पों में से सही/सबसे उपयुक्त केवल एक ही विकल्प का चयन कर उत्तर शीट में सही विकल्प वाले गोले को जो उस प्रश्न के सरल क्रमांक से सम्बंधित हो काले या नीले बॉल-प्वाइंट पेन से भरें।
6. सही उत्तर वाले गोले को अच्छी तरह से भरें, अन्यथा उत्तरों का मूल्यांकन नहीं होगा। इसकी समस्त जिम्मेदारी परीक्षार्थी की होगी।
7. प्रश्न-पुस्तिका में 100 वस्तुनिष्ठ प्रश्न दिए गए हैं। प्रत्येक सही उत्तर हेतु 1 अंक आवंटित किया गया है तथा गलत उत्तर अंकित करने पर 1/4 अंक काटे जायेंगे।
8. प्रश्न-पुस्तिका तथा उत्तर-शीट में निर्दिष्ट स्थानों पर प्रविष्टियां भरने के अतिरिक्त कहीं भी कुछ न लिखें। अन्यथा OMR शीट का मूल्यांकन नहीं किया जायेगा।
9. परीक्षा समाप्ति के उपरान्त केवल ओ.एम.आर. उत्तर-शीट एवं प्रश्न पुस्तिका की कव्हर पेज वीक्षक को सौंपनी है। उत्तर-शीट की कार्बन कॉपी तथा प्रश्न-पुस्तिका परीक्षार्थी अपने साथ ले जा सकते हैं।
10. पाठ्यक्रम के आधार पर इस प्रश्न पुस्तिका में प्रश्नों का समावेश है।
11. यदि हिन्दी / अंग्रेजी भाषा में कोई संदेह है तो अंग्रेजी भाषा को ही प्रामाणिक माना जायेगा।

INSTRUCTION TO CANDIDATES

1. Immediately after getting the booklet read instructions carefully, mentioned on the front and back page of the question booklet and do not open the seal given on the question booklet, unless asked by the invigilator.
2. Write your Roll No., Answer Sheet No., in the specified places given above and put your signature.
3. Make all entries in the OMR Answer Sheet as per the given instructions otherwise Answer-Sheet will not be evaluated.
4. After Opening the seal, ensure that the Question booklet contains total no. of pages as mentioned above and printing of all the 100 questions is proper. If any discrepancy is found, inform the invigilator within 15 minutes and get the correct booklet.
5. While answering the question from the question Booklet, for each question choose the correct/most appropriate option out of four options given, as answer and darken the circle provided against that option in the OMR Answer sheet, bearing the same serial number of the question. Darken the circle only with Black or Blue ball point pen.
6. Darken the circle of correct answer properly otherwise answers will not be evaluated. The candidate will be fully responsible for it.
7. There are 100 objective type questions in this question booklet. 1 mark is allotted for each correct answer and 1/4 mark will be deducted for each wrong answer.
8. Do not write anything anywhere in the Question booklet and the Answer-Sheet except making entries in the specified places otherwise OMR sheet will not be evaluated.
9. After completion of the examination, only OMR Answer Sheet and cover page of question booklet is to be handed over to the invigilator. Carbon copy of the Answer-Sheet and Question Booklet may be taken away by the examinee.
10. This question booklet consists of questions based on the syllabus.
11. In case of any ambiguity in Hindi / English version the English version shall be considered authentic.

20362-XYN-NICNC-FTR-M06

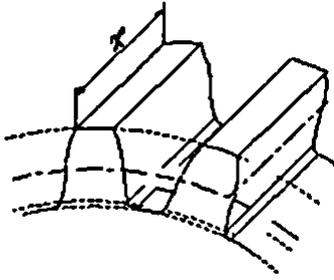
Trade Code 23 Set A

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



1. What is the name of the part marked 'x' in gear?



- A. Pitch line
B. Dedendum
C. Addendum
D. Face width

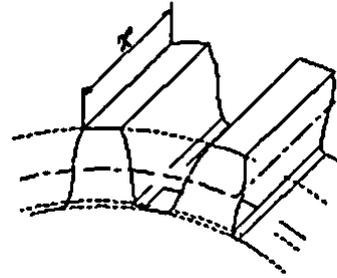
2. Which indicates the strength of bond in grinding wheel?

- A. Grid
B. Grade
C. Structure
D. Grain size

3. Which cast iron has the ability to minimize tool chatter in machine tools?

- A. Grey cast iron
B. White cast iron
C. Nodular cast iron
D. Malleable cast iron

1. गियर में "x" के रूप में चिन्हित भाग का नाम क्या है?



- A. पिच लाइन
B. डीडेनडम
C. एडेनडम
D. फेस की चौड़ाई

2. कौन ग्राइंडिंग व्हील में बांड की ताकत को इंगित करता है?

- A. ग्रिड
B. ग्रेड
C. संरचना
D. ग्रेन का आकार

3. किस ढलवा लोहा में मशीन टूल्स में टूल चटर को कम करने की क्षमता है?

- A. धूसर ढलवां लोहा
B. सफ़ेद ढलवां लोहा
C. गांठदार ढलवां लोहा
D. आघातवर्ध्य ढलवां लोहा

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ़ कार्य के लिये जगह

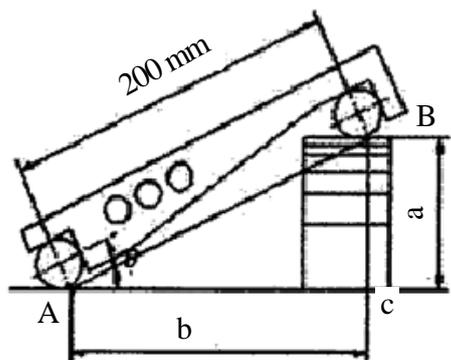
4. What is the angle to be maintained in the blow pipe and filler rod in the left ward welding technique?

- A. 60° and 30°
- B. 50° and 40°
- C. 30° and 50°
- D. 60° and 40°

5. What is the material used to manufacture rivets?

- A. Rubber
- B. Synthetic
- C. Hardened steel
- D. Mild steel

6. If $\theta = 10^\circ$, Find out the height of slip gauge 'a' ($\sin 10^\circ = 0.1736$).



- A. 1152.07mm
- B. 34.72mm
- C. 34.70mm
- D. 1152.03mm

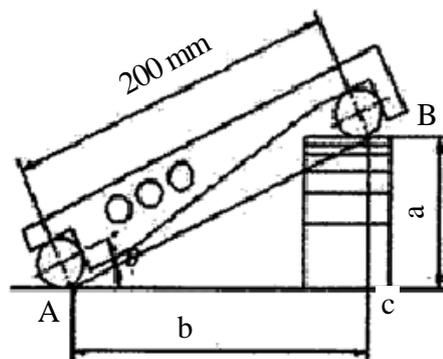
4. बाएँ वार्ड वेल्डिंग टेक्निक में ब्लो पाइप और फिलर रॉड में -----एंगल मेन्टेन्ड किया जाता है।

- A. 60° और 30°
- B. 50° और 40°
- C. 30° और 50°
- D. 60° और 40°

5. रिबेट के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

- A. रबर
- B. कृत्रिम
- C. हार्डेन स्टील
- D. माइल्ड स्टील

6. यदि $\theta = 10^\circ$, स्लिप गेज की उंचाई 'a' ज्ञात कीजिये. ($\sin 10^\circ = 0.1736$).

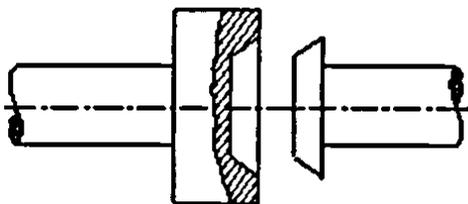


- A. 1152.07 मिमी
- B. 34.72 मिमी
- C. 34.70 मिमी
- D. 1152.03 मिमी

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

7. How many fundamental tolerance grades are available?
- 18 grade
 - 25 grade
 - 15 grade
 - 12 grade

8. What is the name of this clutch?



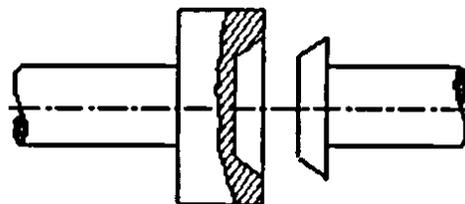
- Dog clutch
- Cone clutch
- Plate clutch
- Centrifugal clutch

9. What is the purpose of clearance angle in twist drill?
- Prevent rough holes
 - Prevent over size holes
 - Prevent unequal angle of cutting edge
 - Prevent friction of drill behind the cutting edges

10. Which type of rake angle make slope from the front towards back of the tool?
- End rake angle
 - Side rake angle
 - Positive rake angle
 - Negative rake angle

7. कितने आधारभूत टोलरेन्स ग्रेड उपलब्ध है?
- 18 ग्रेड
 - 25 ग्रेड
 - 15 ग्रेड
 - 12 ग्रेड

8. इस क्लच का नाम क्या है?



- डॉग क्लच
- कोन क्लच
- प्लेट क्लच
- सेंट्रीफ्यूगल क्लच

9. ट्विस्ट ड्रिल में क्लीयरेंस एंगल का उद्देश्य क्या है?
- अपरिष्कृत छिद्रो को रोके
 - ओवर साइज छिद्रो को रोके
 - किनारो के असमान कोण को रोके
 - ड्रिल के किनारो के घर्षण को रोके

10. किस प्रकार का रेक कोण टूल के आगे से पीछे की ओर ढलान बनाता है?
- एंड रेक कोण
 - साइड रेक कोण
 - पॉजिटिव रेक कोण
 - नेगेटिव रेक कोण

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

11. What is the name of the Cap Screw shown in figure?



- A. Hexagonal
B. Filister
C. Button
D. Hexagonal socket head

12. What is the range of pitch that can be measured by screw thread micrometer?

- A. 0.01 to 0.5mm
B. 0.02 to 2.5mm
C. 0.25 to 3.5mm
D. 0.02 to 3.5mm

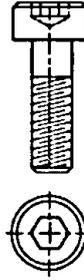
13. What material is used to make radius and fillet gauge?

- A. Tool steel
B. Hardened steel sheet
C. High carbon steel
D. Medium carbon steel

14. What is the purpose of flute in drill?

- A. To reduce the weight
B. To reduce the cost
C. To increase the speed
D. To drive out the chips

11. चित्र में दर्शाए गए कैप स्क्रू का नाम क्या है?



- A. हेक्सागोनल
B. फिलिस्टर
C. बटन
D. हेक्सागोनल सॉकेट हेड

12. स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापी जा सकने वाली पिच की सीमा क्या है?

- A. 0.01 से 0.5मिमी
B. 0.02 से 2.5मिमी
C. 0.25 से 3.5मिमी
D. 0.02 से 3.5मिमी

13. त्रिज्या और फिलेट गेज बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A. टूल इस्पात
B. कठोरकृत इस्पात शीट
C. उच्च कार्बन इस्पात
D. मध्यम कार्बन इस्पात

14. ड्रिल में फ्लूट्स का उद्देश्य क्या है?

- A. वजन कम करने के लिए
B. लागत कम करने के लिए
C. गति बढ़ाने के लिए
D. चिप्स को बाहर निकालने के लिए

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

15. While file is used to make the job close to the finishing size?

- A. Single cut file
- B. Curved cut file
- C. Second cut file
- D. Double cut file

16. How the length of sine bar is specified?

- A. Distance between outer points of rollers
- B. Distance between inner points of rollers
- C. Distance between centre points of rollers
- D. Distance between the edges of sine bar

17. By which method of surface hardening, the surface remains free from scales?

- A. Nitriding
- B. Case hardening
- C. Flame hardening
- D. Induction hardening

15. जॉब को फिनिशिंग साइज के करीब लाने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A. सिंगल कट फाइल
- B. कर्वेड कट फाइल
- C. सेकंड कट फाइल
- D. डबल कट फाइल

16. साइन बार की लंबाई कैसे निर्दिष्ट की जाती है?

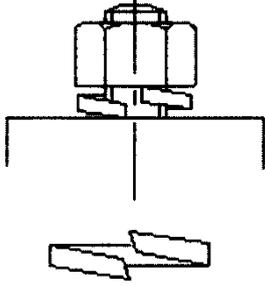
- A. रोलर्स के बाहरी बिंदुओं के बिच की दुरी
- B. रोलर्स के आंतरिक बिंदुओं के बिच की दुरी
- C. रोलर्स के केंद्र बिंदुओं के बिच की दुरी
- D. साइन बार के किनारों के बिच की दुरी

17. सतह सख्त करने की किस विधि से सतह, शल्कों से मुक्त रहती है?

- A. नाइट्राइडिंग
- B. केस कठोरण
- C. ज्वाला कठोरण
- D. प्रेरण कठोरण

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

18. What is the name of the locking device shown in figure?

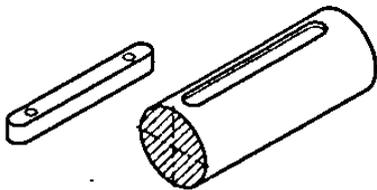


- A. Spring washer
B. Tab washer
C. Locking plate
D. Lock washer

19. Which term indicates the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size?

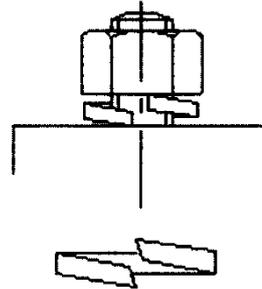
- A. Deviation
B. Tolerance
C. Actual size
D. Upper deviation

20. What is the name of the key shown in figure?



- A. Sunk key
B. Flat saddle key
C. Feather key
D. Hollow saddle key

18. चित्र में दिखाए गए इस लॉकिंग उपकरण का नाम क्या है?

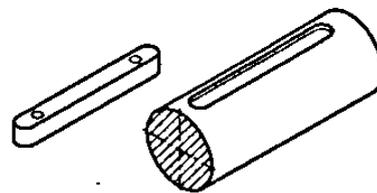


- A. स्प्रिंग वॉशर
B. टैब वॉशर
C. लॉकिंग प्लेट
D. लॉक वॉशर

19. आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच अंतर को कौन-सा शब्द दर्शाता है?

- A. विचलन
B. टोलरेंस
C. वास्तविक आकार
D. अपर विचलन

20. चित्र में दर्शाए गए कुंजी का नाम क्या है?



- A. संक कुंजी
B. फ्लैट सैडल कुंजी
C. फेदर कुंजी
D. होलो सैडल कुंजी

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

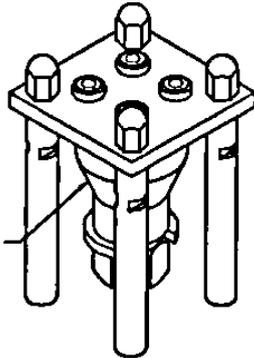
21. What is the minimum dimension that can be measured with telescopic gauge?

- A. 9.0mm
- B. 12.7mm
- C. 19.0mm
- D. 150mm

22. Which part of vernier micrometer is marked with vernier scale graduation?

- A. Anvil
- B. Frame
- C. Thimble
- D. Barrel

23. What is the name of the drill jig shown below?



- A. Box jig
- B. Post jig
- C. Turnover jig
- D. Sandwich jig

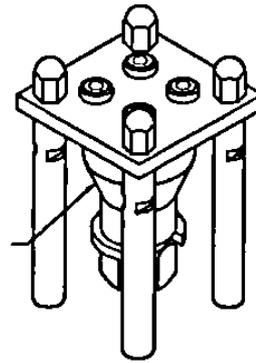
21. टेलीस्कोपिक गेज के साथ किस न्यूनतम आयाम को मापा जा सकता है?

- A. 9.0 मिमी
- B. 12.7 मिमी
- C. 19.0 मिमी
- D. 150 मिमी

22. वर्नियर माइक्रोमीटर के किस भाग को वर्नियर ग्रेजुएशन के साथ चिन्हित किया जाता है?

- A. एनविल
- B. फ्रेम
- C. थिंबल
- D. बैरल

23. निचे दर्शाए गए चित्र में ड्रिल जिग का नाम क्या है?



- A. बॉक्स जिग
- B. पोस्ट जिग
- C. टर्नओवर जिग
- D. सैंडविच जिग

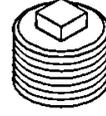
SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

24. What is the name of this pipe-fitting?



- A. Cap
- B. Reducer
- C. Plug
- D. Coupling

24. इस पाइप फिटिंग का नाम क्या है?



- A. कैप
- B. रीड्यूसर
- C. प्लग
- D. कपलिंग

25. What is the reason for overheated drill while drilling?

- A. Drill held not correctly
- B. Work is not rigidly held
- C. Clearance angle is incorrect
- D. Flutes are clogged with chips

25. ड्रिलिंग करते समय ड्रिल के ओवर हीट होने का क्या कारण है?

- A. ड्रिल सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
- B. कार्यखण्ड सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
- C. क्लीयरेंस एंगल सही नहीं है
- D. चिप्स के कारण फ्लूट्स ब्लाक हो गयी है

26. Which finishing operation is performed by the tool that rotate and reciprocate simultaneously?

- A. Drilling
- B. Honing
- C. Lapping
- D. Grinding

26. कौन से फिनिशिंग ऑपरेशन में टूल एक ही समय पर साथ-साथ घूमता है और आवाजाही करता है?

- A. ड्रिलिंग
- B. होनिंग
- C. लेपिंग
- D. ग्राइंडिंग

27. What is the process of steel being heated to required temperature and held in the same temperature for a period of time?

- A. Soaking
- B. Heating
- C. Quenching
- D. Hardening

27. इस्पात को आवश्यक तापमान पर गर्म करने और कुछ समय के लिए उसी तापमान में रखने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- A. सोखना
- B. तपाना
- C. बुझाना
- D. कठोरण

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

28. Which internal defect in arc welding is invisible to naked eye?

- A. Spatter
- B. Porosity
- C. Under cut
- D. Stray arc

29. Which part of the bevel protractor contact with the inclined surface while measuring?

- A. Dial
- B. Disc
- C. Blade
- D. Stock

30. Which is the operation of covering area of the metal with molten solder?

- A. Pickling
- B. Swaging
- C. Seaming
- D. Tinning

31. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation?

- A. To reduce cost
- B. To reduce time
- C. To keep close tolerance
- D. To reduce maintenance cost

28. आर्क वेल्डिंग में कौन-सा आंतरिक दोष नग्न आँखों के लिए अदृश्य है?

- A. स्पैटर
- B. पोरसिटी
- C. अंडर कट
- D. स्ट्रे आर्क

29. बेवेल प्रोट्रेक्टर का कौन-सा भाग नापते समय झुकी हुई सतह से संपर्क करता है?

- A. डायल
- B. डिस्क
- C. ब्लेड
- D. स्टॉक

30. पिघला हुआ सोल्डर के साथ धातु के क्षेत्र को कवर करने वाला ऑपरेशन का नाम है-

- A. पिक्लिंग
- B. स्वगिंग
- C. सीमिंग
- D. टिनिंग

31. हौनिंग ऑपरेशन में बड़ी मात्रा में मैनुअल स्ट्रोकिंग को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

- A. लागत कम करने के लिए
- B. समय कम करने के लिए
- C. कम टॉलरेंस रखने के लिए
- D. रखरखाव लागत को कम करने के लिए

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

32. How the distance of first rivets is determined from the side edge?
- A. $3 \times \text{dia. of rivet}$
 - B. $2 \times \text{dia. of rivet}$
 - C. $2.5 \times \text{dia. of rivet}$
 - D. $3.5 \times \text{dia. of rivet}$
33. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and job?
- A. Rectifier set
 - B. Motor generator set
 - C. Welding transformer
 - D. Engine generator set
34. What is the name of the operation to enlarge the hole for given depth?
- A. Reaming
 - B. Spot facing
 - C. Counter boring
 - D. Counter sinking
35. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys?
- A. Pillar file
 - B. Flexible file
 - C. Warding file
 - D. Swiss pattern file

32. साइड किनारे से पहली रिबेट की दूरी कैसे निर्धारित की जाती है?
- A. $3 \times \text{रिबेट का व्यास}$
 - B. $2 \times \text{रिबेट का व्यास}$
 - C. $2.5 \times \text{रिबेट का व्यास}$
 - D. $3.5 \times \text{रिबेट का व्यास}$
33. कौन सी आर्क वेल्डिंग मशीन इलेक्ट्रोड और जॉब में बेहतर ऊष्मा वितरण प्रदान करती है?
- A. रेक्टिफायर सेट
 - B. मोटर जनरेटर सेट
 - C. वेल्डिंग ट्रांसफार्मर
 - D. इंजन जनरेटर सेट
34. दी गई गहराई के लिए छिद को बड़ा करने के लिए ऑपरेशन का नाम क्या है?
- A. रीमिंग
 - B. स्पॉट फेसिंग
 - C. काउंटर बोरिंग
 - D. काउंटर सिंकिंग
35. ताले की मरम्मत और चाबियों में हार्ड नॉच फाइल करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?
- A. पिलर फाइल
 - B. फ्लेक्सिबल फाइल
 - C. वार्डिंग फाइल
 - D. स्विस् पैटर्न फाइल

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

36. What is the name of this pipe line symbol?



- A. Plug or Cap
- B. Joint/Socket
- C. Union Screwed
- D. Reducer Concentric

37. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area?

- A. Power saw
- B. Contour saw
- C. Circular saw
- D. Horizontal band saw

38. What is the purpose of type S twist drill?

- A. Used for high carbon steel
- B. Used for hard material
- C. Used for soft and tough material
- D. Used for normal low carbon steel

39. Which factor determine the current setting during welding?

- A. Types of joint
- B. Position of weld
- C. Length of electrode
- D. Diameter of electrode

36. इस पाइप लाइन प्रतिक का नाम क्या है?



- A. प्लग या कैप
- B. ज्वाइंट / सॉकेट
- C. यूनियन स्कूड
- D. रीड्यूसर कांसेन्ट्रीक

37. बड़े क्रॉस सेक्शन एरिया को काटने के लिए किस मेटल कटिंग सॉ का उपयोग किया जाता है?

- A. पॉवर सॉ
- B. कंटूर सॉ
- C. सर्कुलर सॉ
- D. हॉरिजॉन्टल बैंड सॉ

38. टाइप S ट्विस्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है?

- A. उच्च कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है
- B. कठोर धातु के लिए उपयोग किया जाता है
- C. नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है
- D. सामान्य लो कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है

39. वेल्डिंग के दौरान करंट की सेटिंग कौन सा कारक निर्धारित करता है?

- A. जोड़ के प्रकार
- B. वेल्ड की स्थिती
- C. इलेक्ट्रोड की लंबाई
- D. इलेक्ट्रोड का व्यास

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

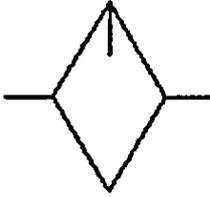
40. What is the maximum swiveling angle of the compound rest in the Lathe machine?

- A. 45°
- B. 90°
- C. 180°
- D. 220°

41. Which metal plate is used in electroplating to the metal surface to resist corrosion for long period and to retain high polish?

- A. Lead
- B. Nickel
- C. Chromium
- D. Aluminium

42. What is the name of pneumatic symbol?



- A. Filter
- B. Lubricator
- C. Drier
- D. Pressure gauge

43. What is the least count of micrometer?

- A. 0.1mm
- B. 0.01mm
- C. 0.001mm
- D. 0.02mm

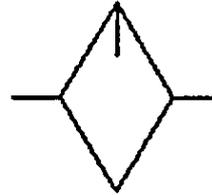
40. लेथ मशीन में कम्पाउंड रेस्ट का अधिकतम घुमाव कोण क्या है?

- A. 45°
- B. 90°
- C. 180°
- D. 220°

41. लंबी अवधि के लिए जंग का प्रतिरोध करने और उच्च पॉलिश बनाए रखने के लिए धातु की सतह पर विद्युत लेपन के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- A. सीसा
- B. निकल
- C. क्रोमियम
- D. अल्युमीनियम

42. इस न्युमेटिक प्रतीक का नाम क्या है?



- A. फ़िल्टर
- B. लुब्रिकैटर
- C. ड्रायर
- D. प्रेशर गेज

43. माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या है?

- A. 0.1mm
- B. 0.01mm
- C. 0.001mm
- D. 0.02mm

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ़ कार्य के लिये जगह

44. What is the ratio of copper and zinc in "Basic Brass"?

- A. 63:37
- B. 60:40
- C. 57:43
- D. 70:30

45. Which tool is used to make fluid tight joint by pressing the rivets edge plate?

- A. Dolly
- B. Drift
- C. Caulking tool
- D. Fullering tool

46. Which type of bearing metal is self-lubricated?

- A. White metal
- B. Sintered alloy
- C. Aluminium alloy
- D. Cadmium based alloy

47. Maintenance that involves a system of periodic inspection and maintenance designed to keep machine in operation is called-

- A. Preventive maintenance
- B. Total productive maintenance
- C. Predictive maintenance
- D. Breakdown maintenance

44. "बेसिक ब्रास" में ताम्बा और जस्ता का अनुपात कितना होता है?

- A. 63:37
- B. 60:40
- C. 57:43
- D. 70:30

45. रिक्वेटेड एज प्लेट को दबाकर द्रव-तंग संयुक्त बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A. डॉली
- B. ड्रिफ्ट
- C. कॉकिंग टूल
- D. फुल्लेरिंग टूल

46. किस प्रकार का बेयरिंग धातु स्वयं स्नेहक का कार्य करता है?

- A. सफ़ेद धातु
- B. निसादित मिश्र धातु
- C. अल्युमीनियम मिश्र धातु
- D. कैडमियम आधारित मिश्र धातु

47. अनुरक्षण जिसमें मशीन को संचालन में रखने के लिए डिजाइन किए गए आवधिक निरीक्षण और रखरखाव की एक प्रणाली शामिल होती है, कहलाती है-

- A. निरोधक अनुरक्षण
- B. कुल उत्पादक अनुरक्षण
- C. भविष्य सूचक अनुरक्षण
- D. ब्रेक-डाउन अनुरक्षण

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ़ कार्य के लिये जगह

48. Which gauge used to check internal thread of components?
- Thread ring gauge
 - Taper ring gauge
 - Thread plug gauge
 - Caliper gauge
49. Which energy is converted in hydraulic pump?
- Thermal energy to hydraulic energy
 - Electrical energy to hydraulic energy
 - Pneumatic energy to hydraulic energy
 - Mechanical energy to hydraulic energy
50. Which chisel used for squaring materials at the corners, joints?
- Flat chisel
 - Cross cut chisel
 - Diamond point chisel
 - Half round nose chisels
51. Which is the imaginary circle on two matting gears?
- Root circle
 - Pitch circle
 - Base circle
 - Addendum circle

48. भागो की अन्दर चूड़ियो को नापने के लिए कौन-सा गेज का उपयोग होता है?
- श्रेड रिंग गेज
 - टेपर रिंग गेज
 - श्रेड प्लग गेज
 - कैलिपर गेज
49. हाइड्रोलिक पंप में किस उर्जा को परिवर्तित किया जाता है?
- थर्मल उर्जा को हाइड्रोलिक उर्जा में
 - विद्युत उर्जा को हाइड्रोलिक उर्जा में
 - पवन उर्जा को हाइड्रोलिक उर्जा में
 - यांत्रिक उर्जा को हाइड्रोलिक उर्जा में
50. कार्नर और जॉईंट्स पर मटेरियल को चौकोर करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?
- फ्लैट छेनी
 - क्रॉस कट छेनी
 - डायमंड पॉइंट छेनी
 - हाफ राउंड नोज छेनी
51. दो मैटिंग गियर पर काल्पनिक सर्किल कौन सा होता है?
- रुट सर्किल
 - पिच सर्किल
 - बेस सर्किल
 - एडेनडम सर्किल

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

52. Which maintenance record mention the date of commissioning of machine?

- A. Inspection check list
- B. Equipment record
- C. Product manual
- D. Servicing manual

53. What is the unit of cutting speed in turning?

- A. mm/sec
- B. m/sec
- C. m/min
- D. cm/sec

54. Which tool is used to check the internal clearance of the bearing?

- A. Steel rule
- B. Feeler gauge
- C. Depth gauge
- D. Vernier calliper

55. Which gear run more silently?

- A. Spur gear
- B. Mitre gear
- C. Bevel gear
- D. Helical gear

52. किस अनुरक्षण रिकॉर्ड में मशीन के चालू होने की तारीख का उल्लेख होता है?

- A. निरीक्षण जांच सूची
- B. उपकरण रिकॉर्ड
- C. उत्पाद मार्गदर्शिका
- D. सर्विसिंग मार्गदर्शिका

53. काटने की गति की इकाई क्या है?

- A. mm/sec
- B. m/sec
- C. m/min
- D. cm/sec

54. किस उपकरण का उपयोग बियरिंग की आंतरिक क्लिरेंस की जांच करने के लिए किया जाता है?

- A. स्टील रूल
- B. फीलर गेज
- C. डेप्थ गेज
- D. वर्नियर कैलीपर

55. कौन सा गियर शान्ति से चलता है?

- A. स्पर गियर
- B. मिटर गियर
- C. बेवल गियर
- D. हेलिकल गियर

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

56. What is the number of fundamental deviation in the BIS system?

- A. 25
- B. 20
- C. 15
- D. 26

57. What is the minimum distance between the rivets to avoid bucking?

- A. 2D
- B. 2.5D
- C. 3D
- D. 3.5D

58. How the size of drill bit is measured?

- A. Between flutes
- B. Between the lands
- C. Between web
- D. Neck diameter

59. What is rivet interference?

- A. Thickness of sheet
- B. Diameter of the rivet
- C. Length to form the head
- D. Total rivet length required for riveting

56. उपलब्ध BIS प्रणाली में आधारभूत विचलन की संख्या क्या है?

- A. 25
- B. 20
- C. 15
- D. 26

57. बकिंग से बचने के लिए रिवेटिंग के बीच न्यूनतम दूरी क्या है?

- A. 2D
- B. 2.5D
- C. 3D
- D. 3.5D

58. ड्रिल बिट का साइज कैसे मापा जाता है?

- A. फ्लूट्स के बीच
- B. लैंड के बीच
- C. वेब के बीच
- D. गर्दन का व्यास

59. रिवेट इन्टरफेरेंस क्या है?

- A. शीट की मोटाई
- B. रिवेट का व्यास
- C. हेड बनाने के लिए लंबाई
- D. रिवेटिंग के लिए आवश्यक कुल रिवेट लंबाई

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

60. What is the purpose of crowning on the cutting edge of chisel?

A. Prevent slipping of chisel
B. Prevent digging of corners
C. Allow chisel to move freely on straight line
D. Allow cutting edge to penetrate into the work

61. What is the use of a try square?

A. To check right angle
B. To check acute angle
C. To check obtuse angle
D. To check straight angle

62. Which type of valve connections are opened or closed by means of spool slide?

A. Check valve
B. Butterfly valve
C. Solenoid valve
D. Non-return valve

63. Which power drive will transmit motion at constant velocity without creep and slippage?

A. Rope drive
B. Gear drive
C. Pulley drive
D. Chain drive

60. छेनी की धार पर क्रोऊनिंग का उद्देश्य क्या है?

A. छेनी को फिसलने से रोके
B. कोनो की खुदाई को रोके
C. छेनी को सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से चलने दे
D. कटिंग एज को कार्य में घुसने दे

61. एक ट्राई स्क्वेयर का उपयोग क्या है?

A. समकोण की जाच करने के लिए
B. न्यून कोण की जाच करने के लिए
C. अधिक कोण की जाच करने के लिए
D. सीधा कोण की जाच करने के लिए

62. स्पूल स्लाइड के माध्यम से किस प्रकार के वाल्व कनेक्शन को खोला या बंद किया जाता है?

A. चेक वाल्व
B. बटरफ्लाई वाल्व
C. सोलेनोइड वाल्व
D. नॉन रिटर्न वाल्व

63. रेंगना और फिसलना के बिना कौन सा पॉवर ड्राइव निरंतर वेग पर गति संचारित करेगा?

A. रोप ड्राइव
B. गियर ड्राइव
C. पुल्ली ड्राइव
D. चैन ड्राइव

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

64. Which belongs to total productive maintenance?
- Supply defective goods to the customers
 - Unscheduled maintenance
 - Produces goods without increasing product quality
 - Reduces maintenance cost
65. If the spindle rotates continuously, so that the gate valve does not close, what are the ways to stop it?
- Replace the valve
 - Tighten the gland nut
 - Replace the worn-out part
 - Renew the gland packing
66. Which parameter is specified to design hydrometer?
- Maximum operating pressure
 - Maximum oil saving method
 - Maximum piston size
 - Maximum cylinder size
67. Which alloying metal bearing can work at higher temperature and higher load carrying capacity?
- Cast iron
 - White metal
 - Copper lead alloys
 - Cadmium based alloy
64. कुल उत्पादक अनुरक्षण किससे संबंधित है?
- ग्राहकों को दोषपूर्ण सामान की आपूर्ति करें
 - अनिर्धारित अनुरक्षण
 - उत्पाद की गुणवत्ता बढ़ाए बिना, माल का उत्पादन करता है
 - अनुरक्षण की लागत कम कर देता है
65. यदि स्पिंडल लगातार घूमता रहे जिससे गेट वाल्व बंद न हो, तो इसे रोकने के क्या उपाय हैं?
- वाल्व बदलें
 - ग्लैंड नट को कस लें
 - घिस चुके पार्ट को बदलें
 - ग्लैंड पैकिंग को नवीनीकृत करें
66. हाइड्रोमीटर डिजाइन करने के लिए कौन सा पैरामीटर निर्दिष्ट किया जाता है?
- अधिकतम ऑपरेटिंग दबाव
 - अधिकतम तेल की बचत विधि
 - अधिकतम पिस्टन का साइज
 - अधिकतम सिलिंडर साइज
67. कौन सी मिश्र धातु की बेयरिंग उच्च तापमान और उच्च भार वहन क्षमता पर काम कर सकती है?
- ढलवां लोहा
 - सफ़ेद धातु
 - तांबा सीसा मिश्र धातु
 - कैडमियम आधारित मिश्र धातु

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ़ कार्य के लिये जगह

68. What is the merit of three jaw chuck in lathe machine?
- Work can be set with ease
 - Run out cannot be corrected
 - Only round and hexagonal components can be held
 - All of these
69. What is the purpose of key?
- To transmit torque
 - Assembly purpose
 - Lock the assembly part
 - Permit clearance between mating part
70. Which type of coupling is used on vehicle propeller shaft?
- Plate coupling
 - Clamp coupling
 - Flange coupling
 - Universal coupling
71. Which gauge is used to check the gap between the mating parts?
- Slip gauge
 - Plug gauge
 - Filler gauge
 - Radius gauge
68. लेथ मशीन में तीन जबड़े वाले चक के गुण क्या है?
- कार्य आसानी से स्थिर किया जा सकता है
 - रन आउट को सुधारा नहीं जा सकता
 - केवल गोल और हेक्सागोनल घटकों को पकड़ा जा सकता है
 - उपरोक्त सभी
69. कुंजी का उद्देश्य क्या है?
- टार्क को संचारित करने के लिए
 - असेम्बली के कार्य के लिए
 - असेम्बली को लॉक करने के लिए
 - मिलने वाले भाग के बिच क्लीयरेंस प्रदान करने के लिए
70. वाहन प्रोपेलर शाफ्ट पर किस प्रकार के कपलिंग का उपयोग किया जाता है?
- प्लेट कपलिंग
 - क्लैम्प कपलिंग
 - फ्लैन्ज कपलिंग
 - यूनिवर्सल कपलिंग
71. मिलने वाले पार्ट्स के बीच के गैप को चेक करने के लिए किस गेज का प्रयोग किया जाता है?
- स्लिप गेज
 - प्लग गेज
 - फिलर गेज
 - रेडियस गेज

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

72. Which type of fixture is used for machining on evenly spaced surfaces?

- A. Plate fixture
- B. Vice jaw fixture
- C. Indexing fixture
- D. Angle plate fixture

73. What is the name of the heat treatment process for reheating the hardened steel to a temperature below 400°C followed by cooling?

- A. Annealing
- B. Hardening
- C. Tempering
- D. Normalising

74. What is the helix angle of general purpose drill?

- A. 59°
- B. 118°
- C. 27.5°
- D. 8° to 12°

75. What 'A' represents in grinding wheel specification 32A46H8V?

- A. Grade
- B. Grain size
- C. Type of bond
- D. Type of abrasive

72. समान रूप से स्थानिक सतहों पर मशीनिंग के लिए किस प्रकार की फिक्सचर का उपयोग किया जाता है?

- A. प्लेट फिक्सचर
- B. वाईस जॉ फिक्सचर
- C. इंडेक्सिंग फिक्सचर
- D. एंगल प्लेट फिक्सचर

73. कठोरकृत इस्पात को 400° से नीचे के तापमान तक फिर से गर्म करने के बाद ठंडा करने के लिए ताप उपचार प्रक्रिया का क्या नाम है?

- A. अनिलिंग
- B. कठोरीकरण
- C. पायनिकरण
- D. सामान्यीकरण

74. सामान्य प्रयोजन ड्रिल का हेलिक्स कोण क्या है?

- A. 59°
- B. 118°
- C. 27.5°
- D. 8° से 12°

75. एक ग्राइंडिंग व्हील जिसका विनिर्देश 32A46H8V, उसमें 'A' क्या दर्शाता है?

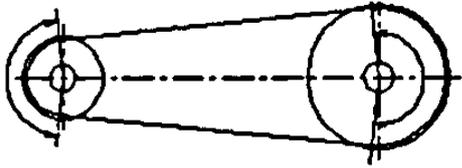
- A. ग्रेड
- B. ग्रेन का आकार
- C. बंधन का प्रकार
- D. अपघर्षक का प्रकार

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

76. Name the joint made by fastening two edges of sheet metal together.
- Hem
 - Seam
 - Notch
 - Groove

77. What is the material to manufacture bench vice?
- Tool steel
 - High carbon steel
 - Medium carbon steel
 - Cast iron

78. What happens, if the wrapping angle is greater than 180° ?



- Pulley can drive at low load
- Pulley can drive at low speed
- Pulley can transmit low torque
- Pulley can transmit high torque

79. Why the face of pulley is "Crowned" in power transmission?
- Increase the tension
 - Decrease the tension
 - Keep the belt centralised
 - Allow the pulley to rotate freely

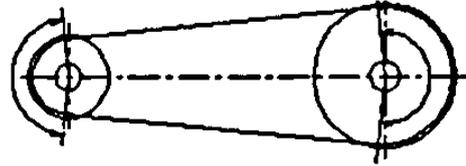
76. शीट मेटल के दो किनारों को एक साथ जोड़ने द्वारा बनाया गया जॉइंट का नाम बताए।

- हेम
- सीम
- नौच
- ग्रुव

77. बेंच वाइस को बनाने की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

- टूल स्टील
- उच्च कार्बन इस्पात
- मध्यम कार्बन स्टील
- कास्ट आयरन

78. यदि रैपिंग कोण 180° से अधिक होता है तो क्या होगा?



- पुल्ली कम भार पर चल सकती है
- पुल्ली कम गति पर चल सकती है
- पुल्ली कम टार्क संचारित कर सकती है
- पुल्ली उच्च टार्क संचारित कर सकती है

79. शक्ति संचारण में पुल्ली का फेस "क्राउन" क्यों होता है?

- तनाव बढ़ाने के लिए
- तनाव कम करने के लिए
- बेल्ट को केन्द्रीकृत रखने के लिए
- पुल्ली को स्वतंत्र घुमने के लिए

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

80. Which flux used for soldering steel?

- A. Ammonium chloride
- B. Zinc chloride
- C. Resin
- D. Paste

81. Which gauge is used to check the accuracy of an external thread?

- A. Snap gauge
- B. Thread ring gauge
- C. Thread plug gauge
- D. Centre gauge

82. What is the use of telescopic gauge?

- A. Measure depth
- B. Measure external dimension
- C. Measure angular dimension
- D. Measure size of holes, slots

83. When the dimension is expressed as $20^{+0.035}_{-0.025}$, then the tolerance is -

- A. 0.035mm
- B. 0.025mm
- C. 0.01mm
- D. 0.06mm

80. स्टील की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- A. अमोनियम क्लोराइड
- B. जिंक क्लोराइड
- C. रेसिन
- D. पेस्ट

81. बाहरी पेंच की सटीकता की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- A. स्नैप गेज
- B. थ्रेड रिंग गेज
- C. थ्रेड प्लग गेज
- D. सेंटर गेज

82. टेलिस्कोपिक गेज का उपयोग क्या है?

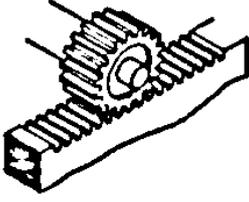
- A. गहराई नापने
- B. बाहरी आयाम को मापने
- C. कोणीय आयाम को मापने
- D. छेद, स्लॉट के आकार को मापने

83. जब आयाम $20^{+0.035}_{-0.025}$ के रूप व्यक्त किया जाता है तो टॉलरेंस होगा-

- A. 0.035mm
- B. 0.025mm
- C. 0.01mm
- D. 0.06mm

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

84. What is the name of gear mechanism?



- A. Mitre gear
- B. Bevel gear
- C. Rack and Pinion
- D. Worm and worm gear

85. Which bearing material has poor thermal conductivity?

- A. Nylon
- B. Teflon
- C. Sintered alloy
- D. Laminated phenolics

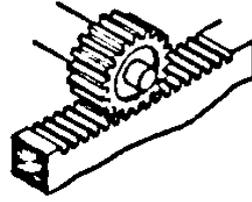
86. What is the material of solder?

- A. Welding rod
- B. Synthetic element
- C. Pure metal or alloy
- D. Non metallic element

87. Which type of bush is used in jig to perform more than one operation in same location?

- A. Slip bush
- B. Plain bush
- C. Fixed bush
- D. Linear bush

84. गियर मैकेनिज्म का नाम क्या है?



- A. मिटर गियर
- B. बेवल गियर
- C. रैक और पिनियन
- D. वर्म और वर्म गियर

85. किस बेयरिंग की तापीय चालकता कम होती है?

- A. नायलॉन
- B. टेफ्लॉन
- C. निसादित मिश्र धातु
- D. लैमिनेटेड फेनोलिक्स

86. सोल्डर की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

- A. वेल्डिंग रॉड
- B. सिंथेटिक तत्व
- C. शुद्ध धातु या मिश्र धातु
- D. गैर धातु तत्व

87. एक ही स्थान पर एक से अधिक ऑपरेशन करने के लिए जिग में किस प्रकार की बुश का उपयोग किया जाता है?

- A. स्लिप बुश
- B. प्लेन बुश
- C. फिक्स्ड बुश
- D. लीनियर बुश

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

88. What is the formula to calculate tap drill size?

- A. Tap drill size = Major dia – (2 × depth)
- B. Tap drill size = Major dia + (2 × depth)
- C. Tap drill size = Major dia – (2 + depth)
- D. Tap drill size = Major dia + (2+depth)

89. Which micro structure will form when hot steel cooled rapidly to room temperature?

- A. Ferrite
- B. Austenite
- C. Martensite
- D. Pearlite

90. The temperature range for soldering process is -

- A. 40°C to 100°C
- B. 300°C to 500°C
- C. 180° to 250°C
- D. 600°C to 900°C

91. Calculate the weight of steel plate having length of 2000mm, width of 500mm, thickness of 4mm and density of 7.85 g / cm³-

- A. 21.4kg
- B. 31.4kg
- C. 41.4kg
- D. 50.4kg

88. टैप ड्रिल साइज की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A. टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया – (2 × गहराई)
- B. टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया + (2 × गहराई)
- C. टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया – (2 + गहराई)
- D. टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया + (2 + गहराई)

89. गर्म इस्पात को तेजी से सामान्य ताप तक ठंडा करने पर कौन सी सुक्ष्म संरचना प्राप्त होगी?

- A. फेराइट
- B. ऑस्टेनाइट
- C. मार्टेनसाइट
- D. परलाइट

90. सोल्डरिंग प्रक्रिया करने के लिए तापमान सीमा है-

- A. 40°C से 100°C
- B. 300°C से 500°C
- C. 180° से 250°C
- D. 600°C से 900°C

91. 2000 मिमी की लंबाई, 500 मिमी की चौड़ाई, 4 मिमी की मोटाई और 7.85 ग्राम/से.मी.³ की घनत्व वाले स्टील प्लेट के वजन की गणना करें।

- A. 21.4kg
- B. 31.4kg
- C. 41.4kg
- D. 50.4kg

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

92. Which standard pipe fitting is used to close a pipe line having internal thread?

- A. Plug
- B. Cap
- C. Reducer
- D. Coupling

93. Which part of universal surface gauge holds the scriber?

- A. Snug
- B. Guide pin
- C. Rocker arm
- D. Fine adjustment screw

94. What is the name of metal alloy of lead, tin, copper and antimony?

- A. Bronze
- B. Gliding metal
- C. Babbitt metal
- D. Leaded bronze

95. Which type of fit, the tolerance zone of hole is below the tolerance zone of shaft?

- A. Transition fit
- B. Clearance fit
- C. Shrinkage fit
- D. Interference fit

92. आंतरिक चूडियों वाले पाइप लाइन को बंद करने के लिए किस मानक पाइप फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A. प्लग
- B. कैप
- C. रीड्यूसर
- D. कपलिंग

93. यूनिवर्सल सरफेस का कौन सा भाग स्क्राइबर को पकड़ता है?

- A. स्नग
- B. गाइड पिन
- C. रॉकर आर्म
- D. फाइन एडजस्टमेंट पेंच

94. सीसा, टिन, ताम्बा और एंटीमनी के मिश्र धातु का नाम क्या है?

- A. पीतल
- B. ग्लाइडिंग मेटल
- C. बैबिट मेटल
- D. सिसायुक्त पीतल

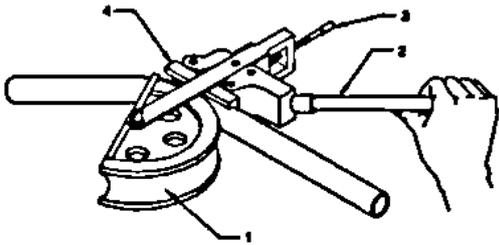
95. किस प्रकार का फिट, होल का टॉलरेंस जोन शाफ्ट के टॉलरेंस जोन से नीचे होता है?

- A. ट्रांजीशन फिट
- B. क्लीयरेंस फिट
- C. श्रिंकज फिट
- D. इंटरफेरेंस फिट

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

96. What is the name of the operation carried out in turning to remove burr and sharpness from the edge of component?
- Grooving
 - Chamfering
 - Step turning
 - Boring

97. What is the name of the part marked as "4" in the shown figure?



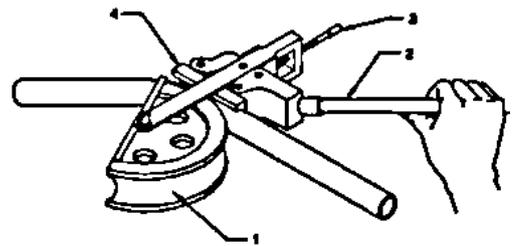
- Inner Former
- Lever or Handle
- Adjusting screw with lock nut
- Pipe Guide

98. What is the tap drill size for $M20 \times 15$?
- 17
 - 18.5
 - 19
 - 20

99. What is the lead of multi start thread?
- $(Pitch) \times (\text{no. of starts})$
 - $(Pitch) \times (\text{minor diameter})$
 - $(Pitch) \times (\text{major diameter})$
 - $(Pitch) \times (\text{length of the shank})$

96. घटक के किनारे से बर और शार्पनेस को हटाने के लिए टर्निंग में किए जाने वाले ऑपरेशन का नाम क्या है?
- ग्रुविंग
 - चेमफरिंग
 - स्टेप टर्निंग
 - बोरिंग

97. दर्शाए गए चित्र में "4" से चिन्हित किये गए पार्ट का नाम क्या है?



- इनर फार्मर
- लीवर या हैंडल
- एडजस्टिंग स्कू लॉक नट के साथ
- पाइप गाइड

98. $M20 \times 15$ के लिए टैप ड्रिल साइज क्या है?
- 17
 - 18.5
 - 19
 - 20

99. मल्टी स्टार्ट थ्रेड की लीड क्या होती है?
- $(\text{पिच}) \times (\text{स्टार्ट्स की संख्या})$
 - $(\text{पिच}) \times (\text{छोटी व्यास})$
 - $(\text{पिच}) \times (\text{बड़ी व्यास})$
 - $(\text{पिच}) \times (\text{शैंक की लम्बाई})$

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

100. Why slots are provided in the slotted castle nuts?

- A. To fix split pins
- B. For good appearance
- C. Reduce the weight of nut
- D. For easy removal and fitment

100. स्लॉटेड कैसेल नट में स्लॉट क्यों दिए जाते हैं?

- A. स्प्लिट पिन को फिक्स करने के लिए
- B. अच्छी दिखावट के लिए
- C. नट का वजन कम करने के लिए
- D. आसानी से निकालने और फिट करने के लिए

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



उत्तर अंकित करने का समय : 2 घंटे
Time for making answers : 2 Hours

अधिकतम अंक : 100
Maximum Marks : 100

नोट :

1. पाठ्यक्रम के आधार पर इस प्रश्न पुस्तिका में प्रश्नों का समावेश है।
2. प्रश्नों के उत्तर, दी गई OMR उत्तरशीट (आंसरशीट) पर अंकित कीजिए।
3. गलत उत्तर अंकित करने पर 1/4 अंक काटे जायेंगे।
4. किसी भी तरह के कैलकुलेटर या लॉग टेबल एवं मोबाइल फोन का प्रयोग वर्जित है।
5. OMR उत्तरशीट (आंसरशीट) का प्रयोग करते समय ऐसी कोई असावधानी न करें/बरतें जिससे यह फट जाये या उसमें मोड़ या सिलवट आदि पड़ जाये जिसके फलस्वरूप वह खराब हो जाये।

Note :

1. This question booklet consists of questions based on the syllabus.
2. Indicate your answers on the OMR Answer-Sheet provided.
3. **1/4 mark will be deducted for each wrong Answer.**
4. Use of any type of calculator or log table and mobile phone is prohibited.
5. While using OMR Answer-Sheet care should be taken so that the Answer-Sheet does not get torn or spoiled due to folds or wrinkles.

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह